



SCHLEIFRINGE
FÜR ABFÜLLANLAGEN

Prozesse einer Abfüllanlage

In hocheffizienten Anlagen zur industriellen Abfüllung von Flüssigkeiten sind die einzelnen Prozessschritte in der Regel auf Karussellen angeordnet. Für jeden Arbeitsschritt einer solchen Abfüllanlage bestehen spezifische Anforderungen, wenn es um die Übertragung von Leistung, Daten, Druckluft oder Flüssigkeiten auf die rotierende Plattform geht.

In modernen Abfüllanlagen sind die einzelnen Anlagenteile bzw. Prozessschritte digital miteinander vernetzt und werden zentral gesteuert und kontrolliert. Grundlage für diese zunehmende digitale Vernetzung ist eine schnelle und zuverlässige Übertragung hoher Datenmengen mit modernen Bussystemen.



Arbeitsschritt

Streckblasen

Bei diesem Verfahren werden aus speziellen Kunststoff-Rohlingen fertige PET-Flaschen hergestellt.

Reinigen / Inspektion

Hier sind keine Fehler erlaubt. Hygiene und Flaschenqualität stehen an oberster Stelle. Jede Flasche wird gereinigt und auf Dichtigkeit und Fremdkörper überprüft.

Anforderung an Schleifringe

Kübler Schleifring-Lösungen

SR085IE



SR120



SR130





Diese stellt hohe Anforderungen an die Übertragungsqualität im gesamten Netzwerk, insbesondere auch an die Schleifringe.

Die Schleifringe von Kübler werden individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt und bieten Ihnen aufgrund ihrer hochwertigen Kontakttechnologie und eines innovativen Schirmkonzepts eine äußerst zuverlässige Datenübertragung selbst bei hohen Datenraten bis zu 1 Gbit pro Sekunde.

Damit eignen sie sich exzellent zur Datenkommunikation im Bereich der industriellen Automatisierung auf Basis des Industrial Ethernet bis hin zu Fast Ethernet.



Abfüllen

Der Kernprozess jeder Abfüllanlage.

Jede Flasche wird schnell und auf den Milliliter genau abgefüllt.

- Störsichere Signalübertragung
- Ethernet-Datenkommunikation
- Stromversorgung der rotativen Plattform



Verschießen

Die Flaschen werden gleich nach dem Füllvorgang verschlossen und für den letzten Prozessschritt bereitgestellt.

- Stromübertragung für die Verschleißstationen
- Signal- / Datenübertragung für Steuerungsaufgaben

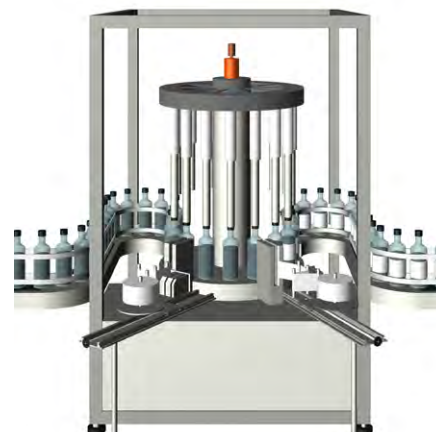
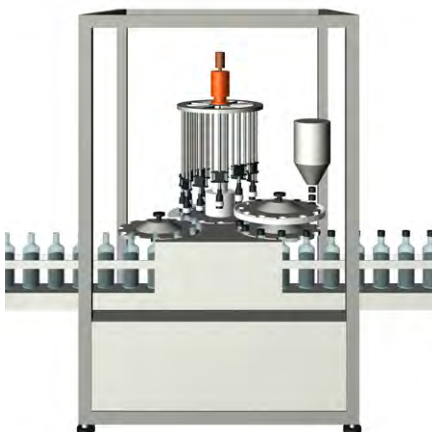
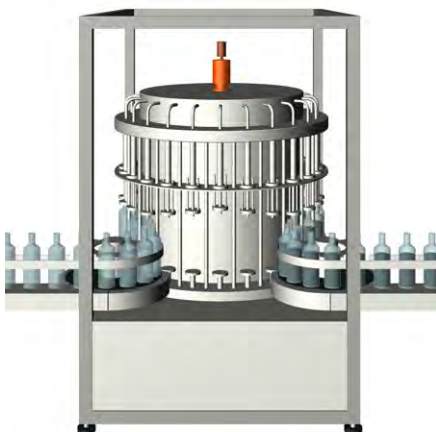


Etikettieren

Hier erhalten Flaschen ihre Identität.

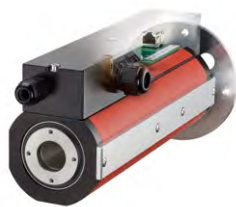
Das vorgefertigte Etikett muss passgenau und blitzschnell angebracht werden.

- Stromversorgung der Antriebstechnik
- Übertragung der Steuerungsdaten für die einzelnen Etikettierstationen



Kübler Schleifringe - zuverlässig und flexibel

Kübler Schleifringe mit Aluminium- oder Edelstahlgehäuse und einer Schutzart bis IP67 bieten einen zuverlässigen Einsatz in rauen Umgebungen. Dank des modularen Aufbaus entsteht für jede Anwendung das passende Produkt.



	Schleifring SR085IE	Schleifring SR120	Schleifring SR130
Baugröße	<ul style="list-style-type: none"> • ø 85 mm • Länge abhängig von der Anzahl der Kanäle 	<ul style="list-style-type: none"> • ø 120 mm • Länge abhängig von der Anzahl der Kanäle 	<ul style="list-style-type: none"> • ≥ ø 130 mm • Länge abhängig von der Anzahl der Kanäle
Modularer Aufbau	<ul style="list-style-type: none"> • Individuelle Anzahl der Übertragungskanäle • Hohe Variabilität und Flexibilität • Parallele Übertragung von Last, Signalen, Daten und Ethernet 	<ul style="list-style-type: none"> • Individuelle Anzahl der Übertragungskanäle • Hohe Variabilität und Flexibilität • Parallele Übertragung von Last, Signalen, Daten und Ethernet 	<ul style="list-style-type: none"> • Ausgelegt auf höchste Anpassungsfähigkeit: Sie erhalten Ihre individuelle, kundenspezifische Lösung • Parallele Übertragung von Last, Signalen, Daten und Ethernet
Mediendurchführung	<ul style="list-style-type: none"> • Mediendurchführung für Luft 	<ul style="list-style-type: none"> • Mediendurchführung als Luft- oder Hydraulikvariante 	<ul style="list-style-type: none"> • Mediendurchführung als Luft- oder Hydraulikvariante
Laststrom max. (Lastkanäle)	25 A / 400 V	25 A / 400 V	80 A / 800 V (höhere Lastströme auf Anfrage)
Ethernetübertragung	100 Mbit/s	100 Mbit/s	1 Gbit/s
Schutzart max.	IP64	IP67	IP64 (höher auf Anfrage)
Drehzahl max.	800 min ⁻¹	300 min ⁻¹	100 min ⁻¹
Wartungsintervalle	wartungsfrei (ggf. bis 100 Mio. Umdrehungen)	wartungsfrei (ggf. bis 100 Mio. Umdrehungen)	wartungsfrei (ggf. bis 100 Mio. Umdrehungen)

**Kübler Group
Fritz Kübler GmbH**

Schubertstraße 47
78054 Villingen-Schwenningen
Deutschland

Tel. +49 7720 3903-0
Fax +49 7720 21564
info@kuebler.com